



**!tipo\_vivienda :** Appartement

**Localité :** Cumbre del Sol

**Chambres :** 2

**Salles de bains :** 2

**Piscine :** Non

**Orientation :** N/A

**Stationnement :** Carport

**Surface habitable :** 176 m<sup>2</sup>

Appartements à Cumbre del Sol, beauté naturelle au bord de la mer.

Chaque appartement de Montecala Gardens est unique, sa distribution, ses espaces extérieurs et ses terrasses varient en fonction de son emplacement.

Pinazo 29 - un duplex idéal pour ceux qui n'ont besoin que de deux chambres, toutes deux doubles et avec de grands placards. Au rez-de-chaussée se trouve le salon-salle à manger, une salle de bain de courtoisie, la buanderie et bien sûr un grand porche et un espace jardiné. À l'étage supérieur se trouvent les deux chambres, dont la principale dispose d'une terrasse privée avec vue sur la mer.

Chaque appartement est équipé de chauffage au sol et de climatisation par aérothermie à haute efficacité. La cuisine est entièrement équipée avec des appareils électroménagers haut de gamme, et une table de design intégrée au style de la cuisine et du salon, assortie aux différents éléments décoratifs. Les salles de bains sont également entièrement aménagées, avec paroi de douche, miroir, meubles avec tiroirs, tout est prêt pour emménager.

De plus, tous les appartements incluent une place de parking et un débarras, ainsi qu'un accès aux espaces communs du complexe, avec plusieurs piscines, de grandes terrasses, une aire de jeux pour enfants, en plus de tous les services de Cumbre del Sol.



